

SU 1508301

SEP 1989

MALC/ ★ V04 90-199613/26 ★ SU 1508-301-A
Contact element e.g. for connection plug - has perimetrical grooves
on rod surface for positioning wire spiral contact

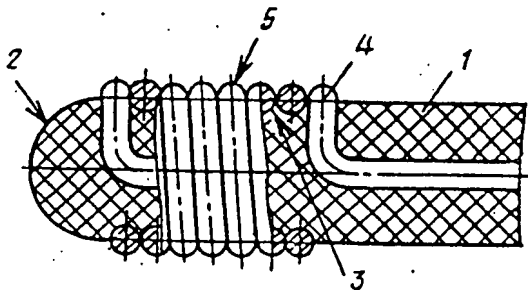
MALCHENKO S V 10.11.86-SU-143858

(15.09.89) H01r-13

10.11.86 as 143858 (138RB)

The plug rod (1) has a groove (3) for fixing a current conducting wire contact (4) with a contact region (5). The wire contact (4) is made in the form of a spiral along the rod (1) perimeter. The rod (1) end (2) has a spherical shape.

USE/ADVANTAGE - In design of electrical connection plugs. Reliability improved and construction simplified by decreasing the expenditure of non-ferrous metal. Bul. 34/15.9.89 (3pp Dwg.No.1/6) N90-155165 **V4-D1**



825
Change 10
825



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1508301 A1

(51)4 Н 01 R 13/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4143858/24-07

(22) 10.11.86

(46) 15.09.89. Бюл. № 34

(72) С.В.Мальченко

(53) 621.315 (088.8)

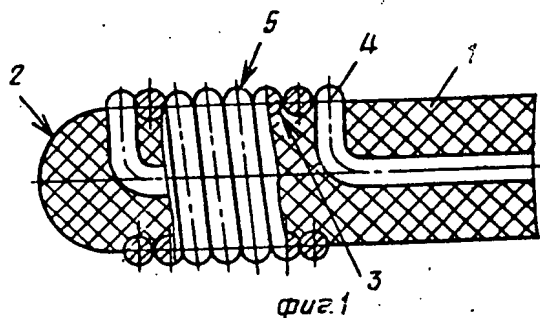
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 951501, кл. Н 01 R 13/00, 1980.

(54) КОНТАКТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШТЕПСЕЛЬНОЙ
ВИЛКИ.

2

(57) Изобретение относится к электро-
технике. Цель изобретения - повыше-
ние надежности и упрощение конструк-
ции. Стержень 1 выполнен с канавкой
3, в которой закреплен проволочный
контакт 4 с контактной зоной 5. Про-
волочный контакт 4 выполняется в виде
спирали по периметру стержня 1. 2 з.п.
ф-лы, 6 ил.



ос SU (11) 1508301 A1

Изобретение относится к электро-технике и может быть использовано, в частности, при изготовлении штепсельных вилок для соединения различной электро- и радиотехнической аппаратуры с источниками питания электроэнергией.

Цель изобретения - упрощение конструкции и повышение надежности.

На фиг.1 и 2 в ортогональных проекциях изображен контактный элемент штепсельной вилки; на фиг.3-6 - тоже, варианты конструкции.

Контактный элемент штепсельной вилки содержит цилиндрический пластмассовый стержень 1 со сферическим концом 2 и канавкой 3, в которой закреплена металлическая контактная деталь 4, выполненная из проволоки, имеющая контактную зону 5.

Контактная деталь 4 может иметь различную форму, например спиральную (фиг.1 и 2) или прямоугольную (фиг.3-6). Контактная зона 5 может быть расположена на всю длину образующей стержня 1 (фиг.6 и 7), в этом случае контактная деталь 4 может быть закреплена снаружи стержня 1, например, скручиванием концов проволоки.

При изготовлении контактного элемента штепсельной вилки отрезают мерный кусок проволоки, производят гибку последней определенным образом и получают контактную деталь 4, устанавливают ее в оснастку, например пресс-форму (не показано), после чего производят заливку пластмассы в полость пресс-формы и опрессовку, в результате чего получают контактный элемент штепсельной вилки в сборе: пластмасса охватывает контактную деталь 4, образуя цилиндрический стержень 1 со сферическим концом 2 и канавкой 3.

При изготовлении контактного элемента согласно фиг.3 и 4 возможен другой (более простой) способ. Изготавливают цилиндрический пластмассовый стержень 1 со сферическим концом 2 и канавкой 3 по периметру стержня любым известным способом, например литьем под давлением, отрезают мерный кусок проволоки, изгибают его и закрепляют в канавке 3 стержня 1, например, скручивая концы куска проволоки.

Предлагаемый контактный элемент штепсельной вилки прост по конструкции (его изготовление не требует применения сложного специального оборудования), снижает расход дефицитного цветного металла и полностью исключает его отходы.

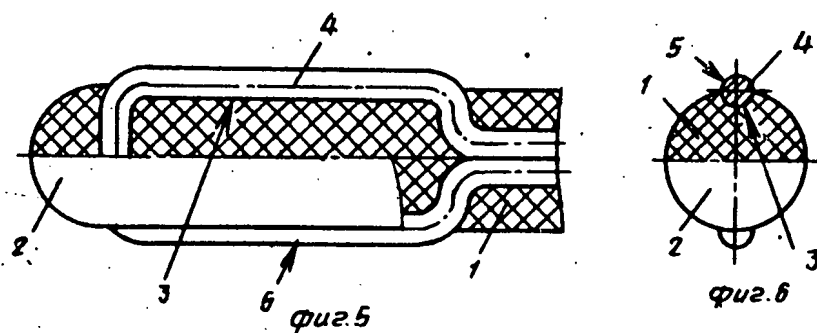
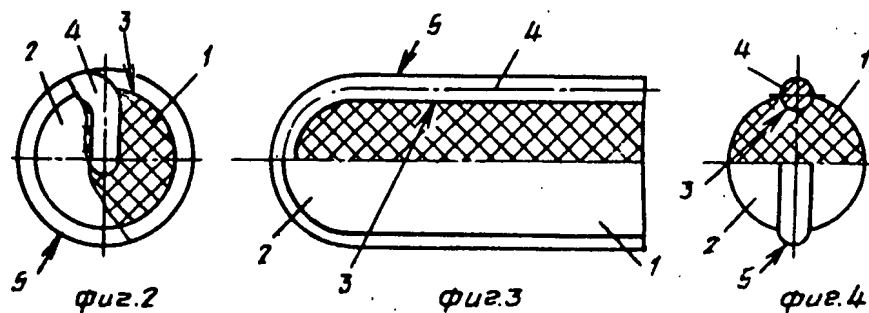
Положительный эффект достигается за счет упрощения конструкции и повышения надежности.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Контактный элемент штепсельной вилки, включающий стержень из изоляционного материала и закрепленный на его поверхности по крайней мере один проволочный контактный виток, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности и упрощения конструкции, на поверхности стержня выполнена периметрическая канавка, а проволочный контактный виток расположен в упомянутой канавке.

2. Контактный элемент по п.1, отличающийся тем, что в стержне перпендикулярно его оси выполнен сквозной канал, своими концами сообщаящийся с канавкой, а проволочный виток пропущен через упомянутый канал.

3. Контактный элемент по п.1, отличающийся тем, что канавка на поверхности стержня и проволочный контактный виток выполнены винтовой формы.



Редактор М.Петрова Составитель Ю.Киселев Техред М.Ходанчи Корректор И.Гирняк

Заказ 5548/55 Тираж 616 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101